



RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER (SEMESTER LESSON PLAN)

Nomor Dok	FRM/KUL/01/02
Nomor Revisi	02
Tgl. Berlaku	1 Januari 2018
Klausu ISO	7.5.1 & 7.5.5

Disusun oleh (<i>Prepared by</i>)	Diperiksa oleh (<i>Checked by</i>)	Disetujui oleh (<i>Approved by</i>)	Tanggal Validasi (<i>Valid date</i>)
Ch Desi Kusmindari, S.T, M.T.	Ch Desi Kusmindari, M.T.	Dr. Firdaus, MT	

1. Fakultas (*Faculty*) : Teknik (*Engineering*)
2. Program Studi (*Study Program*) : Teknik Industri (*Industrial Engineering*) Jenjang (*Grade*): S1
3. Mata Kuliah (*Course*) : Perencanaan Tata Letak Pabrik SKS (*Credit*) : 2 Semester (*Semester*) : 6
4. Kode Mata Kuliah (*Code*) : MKB173603 Sertifikasi (*Certification*) : Ya (*Yes*) Tidak (*No*)
5. Mata Kuliah Prasyarat (*Prerequisite*) : Perencanaan dan Pengendalian Produksi, Perancangan Sistem Kerja dan Ergonomi
Teknik Riset Operasi, Akuntansi Biaya dan Ekonomi Teknik
6. Dosen Koordinator (*Coordinator*) : Ch. Desi Kusmindari, M.T
7. Dosen Pengampuh (*Lecturer*) : Ch. Desi Kusmindari, M.T Tim (*Team*) Mandiri (*Personal*)
8. Capaian Pembelajaran Mata Kuliah (*Course Learning Outcomes*) :
 - a. Mampu merancang tata letak fasilitas untuk produksi maupun non produksi untuk suatu produk dengan ukuran kapasitas yang telah ditentukan (CPL 6)
 - b. Menguasai prinsip dan *issue* terkini dalam ekonomi, sosial, ekologi secara umum (CPL 9)
 - c. Mampu memilih sumberdaya dan memanfaatkan perangkat perancangan dan analisis rekayasa berbasis teknologi informasi dan komputasi yang sesuai untuk melakukan aktivitas rekayasa (CPL10)
 - d. Mampu melakukan komunikasi baik secara tertulis maupun lisan yang efektif (CPL 11)
 - e. Memahami tanggung jawab profesi dan aspek etikal keprofesian (CPL 12)
 - f. Mampu mengenali kebutuhan, dan mengelola pembelajaran diri seumur hidup (CPL 13)
 - g. Mampu melakukan kerjasama dalam sebuah kelompok kerja (CPL 14)
9. Implementasi Pembelajaran Mingguan (*Implementation Process of weekly learning time*)

Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL) (<i>Programme Learning Outcomes</i>)	CPL 05	Kemampuan untuk menerapkan metode, keterampilan, dan peralatan teknik modern yang diperlukan dalam praktik keteknikindustrian.
	CPL 07	Kemampuan untuk merencanakan, menyelesaikan, dan mengevaluasi tugas dengan memperhatikan batasan yang diberikan.
Capaian Pembelajaran Mata Kuliah (CPMK) (<i>Course Learning Outcomes</i>)	CPMK5.3	Kemampuan untuk menerapkan peralatan teknik modern yang diperlukan dalam praktik keteknikindustrian.
	CPMK7.1	Kemampuan untuk merencanakan tugas dengan memperhatikan batasan yang diberikan
	CPMK7.3	Kemampuan untuk mengevaluasi tugas dengan memperhatikan batasan yang diberikan.
SUB-CPMK 5.3.1	Mahasiswa mampu memahami pengertian, tujuan dan ruang lingkup perencanaan tata letak fasilitas.	
SUB-CPMK 5.3.2	Mahasiswa mampu memahami Teknik Perancangan Tata Letak dan Prosedur Penyusunan Tata Letak Fasilitas	
SUB-CPMK 5.3.3	Mahasiswa mampu menentukan Dasar Pertimbangan Dalam Penentuan Lokasi Pabrik dan Faktor-faktor yang dipertimbangkan dalam penentuan lokasi	
SUB-CPMK 7.1.1	Mahasiswa mampu menentukan Metode-Metode Penentuan Alternatif Lokasi Pabrik	
SUB-CPMK 7.1.2	Mahasiswa mampu melakukan perancangan produk dan proses serta jadwal produksi dalam perencanaan tata letak fasilitas	
SUB-CPMK 7.1.3	Mahasiswa mampu menghitung kebutuhan fasilitas produksi dalam perencanaan tata letak fasilitas	

SUB-CPMK 7.1.4	Mahasiswa memahami definisi Struktur Organisasi dan Perencanaan Sumber Daya Manusia, Penentuan Luas Lantai Bagian Produksi dan Perhitungan Luas Lantai			
SUB-CPMK 7.1.5	Mahasiswa mampu menghitung Luas Lantai Kegiatan Produksi Dan Non Produksi dalam perencanaan tata letak fasilitas			
SUB-CPMK 7.1.6	Mahasiswa memahami dan mengerti Sistem Penanganan Material (Material Handling) dalam perencanaan tata letak fasilitas			
SUB-CPMK 7.1.7	Mahasiswa memahami definisi Jalan Lintasan (Aisle) Ongkos Material Handling dan Peralatan Material Handling			
SUB-CPMK 7.3.1	Mahasiswa mampu melakukan analisis aliran material dalam perencanaan tata letak			
SUB-CPMK 7.3.2	Mahasiswa mampu melakukan perancangan dan evaluasi dalam perencanaan tata letak			
SUB-CPMK 7.3.3	Mahasiswa memahami dan mengerti mengenai tata letak sel manufaktur (group technology) dalam perencanaan tata letak			
SUB-CPMK 7.3.4	Mahasiswa memahami dan mengerti mengenai perancangan tata letak berbantuan komputer (computerized aided layout)			
Matriks Sub-CPMK terhadap CPL dan CPMK	SUB-CPMK	CPL-5	CPL-7	
		CPMK5.3	CPMK 7.1 CPMK 7.3	
	SUB-CPMK 5.3.1	√		
	SUB-CPMK 5.3.2	√		
	SUB-CPMK 5.3.3	√		
	SUB-CPMK 7.1.1		√	
	SUB-CPMK 7.1.2		√	
	SUB-CPMK 7.1.3		√	
	SUB-CPMK 7.1.4		√	
	SUB-CPMK 7.1.5		√	
	SUB-CPMK 7.1.6		√	
	SUB-CPMK 7.1.7		√	
	SUB-CPMK 7.3.1			√
	SUB-CPMK 7.3.2			√
	SUB-CPMK 7.3.3			√
SUB-CPMK 7.3.4			√	

Pokok Bahasan (Subject)	Kemampuan Akhir yang Diharapkan (Expected Learning Outcomes)	Bahan Kajian (Study Material)	Bentuk dan Metode Pembelajaran (Learning Method)	Indikator (Indicator)	Alokasi Waktu (Time Allocation)	Teknik Penilaian (Assessment techniques)	Sumber Belajar (Learning Resource)
Pendahuluan	Mahasiswa mampu memahami pengertian, tujuan dan ruang lingkup perencanaan tata letak fasilitas.	<ul style="list-style-type: none"> • Tata tertib dan penjelasan komponen penilaian • Pengertian Perencanaan Tata Letak Fasilitas • Tujuan Tata Letak Fasilitas • Prinsip-prinsip Perencanaan Tata Letak Fasilitas • Ruang Lingkup Perencanaan Tata Letak Fasilitas • Teknik Perancangan Tata Letak • Prosedur Penyusunan Tata Letak Fasilitas 	Ceramah, diskusi, latihan soal	<p>Mahasiswa memahami :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pengertian Perencanaan Tata Letak Fasilitas • Tujuan Tata Letak Fasilitas • Prinsip-prinsip Perencanaan Tata Letak Fasilitas • Ruang Lingkup Perencanaan Tata Letak Fasilitas • Teknik Perancangan Tata Letak • Prosedur Penyusunan Tata Letak Fasilitas 	150 menit	Tugas	<ul style="list-style-type: none"> • Apple., J.M, <i>Plant Layout and Material Handling Systems Design</i>, Ronald Press, 1972. • Tompkins, James A; White, John A; Bozer, Yavuz A (2003). <i>Facilities Planning</i>, 3rd edition, John Wiley & Sons. • Wignjosobroto S., <i>Tata Letak Pabrik dan pemindahan Bahan</i>, edisi ke-3, Guna Widya, 2003 • Hadiguna, Ria Ampuh, Heri Setiawan, 2008, <i>Tata Letak Pabrik</i>, Andi
Penentuan Lokasi Pabrik	Mahasiswa mampu menentukan lokasi pabrik dengan metode-metode yang telah ditentukan dalam perencanaan tata letak fasilitas	<ul style="list-style-type: none"> • Dasar Pertimbangan Dalam Penentuan Lokasi Pabrik • Faktor-faktor yang dipertimbangkan dalam penentuan lokasi • Metode-Metode Penentuan Alternatif Lokasi Pabrik 	Ceramah, diskusi, latihan soal	<p>Mahasiswa dapat memahami :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dasar Pertimbangan Dalam Penentuan Lokasi Pabrik • Faktor-faktor yang dipertimbangkan dalam penentuan lokasi • Metode-Metode Penentuan Alternatif Lokasi Pabrik 	150 menit	Tugas	<ul style="list-style-type: none"> • Apple., J.M, <i>Plant Layout and Material Handling Systems Design</i>, Ronald Press, 1972. • Tompkins, James A; White, John A; Bozer, Yavuz A (2003). <i>Facilities Planning</i>, 3rd edition, John Wiley & Sons. • Wignjosobroto S., <i>Tata Letak Pabrik dan pemindahan Bahan</i>, edisi ke-3,

Pokok Bahasan (<i>Subject</i>)	Kemampuan Akhir yang Diharapkan (<i>Expected Learning Outcomes</i>)	Bahan Kajian (<i>Study Material</i>)	Bentuk dan Metode Pembelajaran (<i>Learning Method</i>)	Indikator (<i>Indicator</i>)	Alokasi Waktu (<i>Time Allocation</i>)	Teknik Penilaian (<i>Assessment techniques</i>)	Sumber Belajar (<i>Learning Resource</i>)
							<ul style="list-style-type: none"> Guna Widya, 2003 Hadiguna, Ria Ampuh, Heri Setiawan, 2008, Tata Letak Pabrik, Andi
Perancangan Produk, Proses, Dan Jadwal	Mahasiswa mampu melakukan perancangan produk dan proses serta jadwal produksi dalam perencanaan tata letak fasilitas	<ul style="list-style-type: none"> Perancangan Produk Perancangan Proses Perancangan Jadwal Produksi 	Ceramah, diskusi, latihan soal	Mahasiswa memahami : <ul style="list-style-type: none"> Perancangan Produk Perancangan Proses Perancangan Jadwal Produksi 	150 menit	Tugas	<ul style="list-style-type: none"> Apple., J.M, <i>Plant Layout and Material Handling Systems Design</i>, Ronald Press, 1972. Tompkins, James A; White, John A; Bozer, Yavuz A (2003). <i>Facilities Planning</i>, 3rd edition, John Wiley & Sons. Wignjosoebroto S., <i>Tata Letak Pabrik dan pemindahan Bahan</i>, edisi ke-3, Guna Widya, 2003 Hadiguna, Ria Ampuh, Heri Setiawan, 2008, <i>Tata Letak Pabrik</i>, Andi
Kebutuhan Fasilitas Produksi	Mahasiswa mampu menghitung kebutuhan fasilitas produksi dalam perencanaan tata letak fasilitas	<ul style="list-style-type: none"> Kapasitas Mesin Perkiraan Scrap Penentuan Kebutuhan Mesin 	Ceramah, diskusi, latihan soal	Mahasiswa dapat menghitung : <ul style="list-style-type: none"> Kapasitas Mesin Perkiraan Scrap Penentuan Kebutuhan Mesin 	2 x 150 menit	Tugas	<ul style="list-style-type: none"> Apple., J.M, <i>Plant Layout and Material Handling Systems Design</i>, Ronald Press, 1972. Tompkins, James A; White, John A; Bozer, Yavuz A (2003). <i>Facilities Planning</i>, 3rd edition, John Wiley & Sons. Wignjosoebroto S., <i>Tata Letak Pabrik dan pemindahan</i>

Pokok Bahasan (<i>Subject</i>)	Kemampuan Akhir yang Diharapkan (<i>Expected Learning Outcomes</i>)	Bahan Kajian (<i>Study Material</i>)	Bentuk dan Metode Pembelajaran (<i>Learning Method</i>)	Indikator (<i>Indicator</i>)	Alokasi Waktu (<i>Time Allocation</i>)	Teknik Penilaian (<i>Assessment techniques</i>)	Sumber Belajar (<i>Learning Resource</i>)
							Bahan, edisi ke-3, Guna Widya, 2003 <ul style="list-style-type: none"> • Hadiguna, Ria Ampuh, Heri Setiawan, 2008, Tata Letak Pabrik, Andi
Luas Lantai Kegiatan Produksi Dan Non Produksi	Mahasiswa mampu menghitung Luas Lantai Kegiatan Produksi Dan Non Produksi dalam perencanaan tata letak fasilitas	<ul style="list-style-type: none"> • Struktur Organisasi dan Perencanaan Sumber Daya Manusia • Penentuan Luas Lantai Bagian Produksi • Perhitungan Luas Lantai 	Ceramah, diskusi, latihan soal	Mahasiswa dapat membuat dan merancang <ul style="list-style-type: none"> • Struktur Organisasi dan Perencanaan Sumber Daya Manusia • Luas Lantai Bagian Produksi • Perhitungan Luas Lantai 	2 x 150 menit	Tugas	<ul style="list-style-type: none"> • Apple., J.M, <i>Plant Layout and Material Handling Systems Design</i>, Ronald Press, 1972. • Tompkins, James A; White, John A; Bozer, Yavuz A (2003). <i>Facilities Planning</i>, 3rd edition, John Wiley & Sons. • Wignjosoebroto S., <i>Tata Letak Pabrik dan pemindahan Bahan</i>, edisi ke-3, Guna Widya, 2003 • Hadiguna, Ria Ampuh, Heri Setiawan, 2008, <i>Tata Letak Pabrik</i>, Andi
Sistem Penanganan Material (Material Handling)	Mahasiswa memahami dan mengerti Sistem Penanganan Material (Material Handling) dalam perencanaan tata letak fasilitas	<ul style="list-style-type: none"> • Pentingnya Perancangan Material Handling • Tujuan Perencanaan Material Handling • Dasar Pemilihan Metode dan Peralatan Material Handling • Tipe Tata Letak • Prinsip-prinsip Material Handling • Jalan Lintasan (<i>Aisle</i>) • Ongkos Material 	Ceramah, diskusi, latihan soal	Mahasiswa dapat memahami : <ul style="list-style-type: none"> • Pentingnya Perancangan Material Handling • Tujuan Perencanaan Material Handling • Dasar Pemilihan Metode dan Peralatan Material Handling • Tipe Tata Letak 	3 x 150 menit	Tugas	<ul style="list-style-type: none"> • Apple., J.M, <i>Plant Layout and Material Handling Systems Design</i>, Ronald Press, 1972. • Tompkins, James A; White, John A; Bozer, Yavuz A (2003). <i>Facilities Planning</i>, 3rd edition, John Wiley & Sons. • Wignjosoebroto S.,

Pokok Bahasan (<i>Subject</i>)	Kemampuan Akhir yang Diharapkan (<i>Expected Learning Outcomes</i>)	Bahan Kajian (<i>Study Material</i>)	Bentuk dan Metode Pembelajaran (<i>Learning Method</i>)	Indikator (<i>Indicator</i>)	Alokasi Waktu (<i>Time Allocation</i>)	Teknik Penilaian (<i>Assessment techniques</i>)	Sumber Belajar (<i>Learning Resource</i>)
		Handling <ul style="list-style-type: none"> • Peralatan Material Handling 		<ul style="list-style-type: none"> • Prinsip-prinsip Material Handling • Jalan Lintasan (<i>Aisle</i>) • Ongkos Material Handling • Peralatan Material Handling 			Tata Letak Pabrik dan pemindahan Bahan, edisi ke-3, Guna Widya, 2003 <ul style="list-style-type: none"> • Hadiguna, Ria Ampuh, Heri Setiawan, 2008, Tata Letak Pabrik, Andi
Analisis Aliran Material	Mahasiswa mampu melakukan analisis aliran material dalam perencanaan tata letak	<ul style="list-style-type: none"> • Pentingnya Perencanaan Pola Aliran Material • Faktor Yang Dipertimbangkan Dalam Perencanaan Pola Aliran • Perencanaan dan Perancangan Pola Aliran • Pola Aliran Umum • Pengukuran Aliran Material 	Ceramah, diskusi, latihan soal	Mahasiswa dapat merancang : <ul style="list-style-type: none"> • Perencanaan Pola Aliran Material • Faktor Yang Dipertimbangkan Dalam Perencanaan Pola Aliran • Perencanaan dan Perancangan Pola Aliran • Pola Aliran Umum • Pengukuran Aliran Material 	150 menit	Tugas	<ul style="list-style-type: none"> • Apple., J.M, <i>Plant Layout and Material Handling Systems Design</i>, Ronald Press, 1972. • Tompkins, James A; White, John A; Bozer, Yavuz A (2003). <i>Facilities Planning</i>, 3rd edition, John Wiley & Sons. • Wignjosobroto S., <i>Tata Letak Pabrik dan pemindahan Bahan</i>, edisi ke-3, Guna Widya, 2003 • Hadiguna, Ria Ampuh, Heri Setiawan, 2008, <i>Tata Letak Pabrik</i>, Andi
Perancangan Dan Evaluasi Tata Letak Fasilitas	Mahasiswa mampu melakukan perancangan dan evaluasi dalam perencanaan tata letak	<ul style="list-style-type: none"> • Perancangan Tata Letak • Evaluasi Tata Letak 	Ceramah, diskusi, latihan soal	Mahasiswa dapat : <ul style="list-style-type: none"> • Perancangan Tata Letak • Evaluasi Tata Letak 	150 menit	Tugas	<ul style="list-style-type: none"> • Apple., J.M, <i>Plant Layout and Material Handling Systems Design</i>, Ronald Press, 1972. • Tompkins, James A; White, John A; Bozer, Yavuz A (2003). <i>Facilities Planning</i>, 3rd edition, John Wiley

Pokok Bahasan (<i>Subject</i>)	Kemampuan Akhir yang Diharapkan (<i>Expected Learning Outcomes</i>)	Bahan Kajian (<i>Study Material</i>)	Bentuk dan Metode Pembelajaran (<i>Learning Method</i>)	Indikator (<i>Indicator</i>)	Alokasi Waktu (<i>Time Allocation</i>)	Teknik Penilaian (<i>Assessment techniques</i>)	Sumber Belajar (<i>Learning Resource</i>)
							& Sons. <ul style="list-style-type: none"> • Wignjosoebroto S., Tata Letak Pabrik dan pemindahan Bahan, edisi ke-3, Guna Widya, 2003 • Hadiguna, Ria Ampuh, Heri Setiawan, 2008, Tata Letak Pabrik, Andi
Tata Letak Sel Manufaktur (Group Technology)	Mahasiswa memahami dan mengerti mengenai tata letak sel manufaktur (group technology) dalam perencanaan tata letak	<ul style="list-style-type: none"> • Keuntungan dan Kerugian Group Technology • Cluster Analysis Method (<i>Production Flow analysis</i>) • Tantangan Sistem Manufaktur 	Ceramah, diskusi, latihan soal	Mahasiswa dapat memahami : <ul style="list-style-type: none"> • Keuntungan dan Kerugian Group Technology • Cluster Analysis Method (<i>Production Flow analysis</i>) • Tantangan Sistem Manufaktur 	150 menit	Tugas	<ul style="list-style-type: none"> • Apple., J.M, <i>Plant Layout and Material Handling Systems Design</i>, Ronald Press, 1972. • Tompkins, James A; White, John A; Bozer, Yavuz A (2003). <i>Facilities Planning</i>, 3rd edition, John Wiley & Sons. • Wignjosoebroto S., Tata Letak Pabrik dan pemindahan Bahan, edisi ke-3, Guna Widya, 2003 • Hadiguna, Ria Ampuh, Heri Setiawan, 2008, Tata Letak Pabrik, Andi
Perancangan Tata Letak Berbantuan Komputer (Computerized Aided Layout)	Mahasiswa memahami dan mengerti mengenai perancangan tata letak berbantuan komputer (computerized aided layout)	<ul style="list-style-type: none"> • Algoritma perancangan tata letak • Formulasi mpk (masalah penugasan kuadratik) 	Ceramah, diskusi, latihan soal	Mahasiswa dapat memahami : <ul style="list-style-type: none"> • Algoritma perancangan tata letak • Formulasi mpk (masalah penugasan kuadratik) 	150 menit	Tugas	<ul style="list-style-type: none"> • Apple., J.M, <i>Plant Layout and Material Handling Systems Design</i>, Ronald Press, 1972. • Tompkins, James A; White, John A; Bozer, Yavuz A (2003). <i>Facilities</i>

Pokok Bahasan (<i>Subject</i>)	Kemampuan Akhir yang Diharapkan (<i>Expected Learning Outcomes</i>)	Bahan Kajian (<i>Study Material</i>)	Bentuk dan Metode Pembelajaran (<i>Learning Method</i>)	Indikator (<i>Indicator</i>)	Alokasi Waktu (<i>Time Allocation</i>)	Teknik Penilaian (<i>Assessment techniques</i>)	Sumber Belajar (<i>Learning Resource</i>)
							Planning, 3rd edition, John Wiley & Sons. <ul style="list-style-type: none"> Wignjosuebrotto S., Tata Letak Pabrik dan pemindahan Bahan, edisi ke-3, Guna Widya, 2003 Hadiguna, Ria Ampuh, Heri Setiawan, 2008, Tata Letak Pabrik, Andi

10. Pengalaman Belajar Mahasiswa (*Student Learning Experiences*)
 Latihan soal, Diskusi, Test, Praktek Program SPSS

11. Kriteria dan Bobot Penilaian (*Criteria and Evaluation*)

- ≥ 85 = A
- ≥ 70 s.d < 85 = B
- ≥ 60 s.d < 70 = C
- ≥ 50 s.d < 60 = D
- < 50 = E

12. Buku Sumber (*References*)

- Apple., J.M, *Plant Layout and Material Handling Systems Design*, Ronald Press, 1972.
- Tompkins, James A; White, John A; Bozer, Yavuz A (2003). *Facilities Planning*, 3rd edition, John Wiley & Sons.
- Wignjosuebrotto S., *Tata Letak Pabrik dan pemindahan Bahan*, edisi ke-3, Guna Widya, 2003
- Hadiguna, Ria Ampuh, Heri Setiawan, 2008, *Tata Letak Pabrik*, Andi



**SATUAN ACARA
PEMBELAJARAN
(LESSON UNIT)**

Nomor Dok	FRM/KUL/01/03
Nomor Revisi	00
Tgl. Berlaku	1 Januari 2018
Klasifikasi ISO	7.5.1 & 7.5.5

- 1. Fakultas (*Faculty*) :
- 2. Program Studi (*Study Program*) :
- 3. Jenjang (*Grade*) :
- 4. Mata Kuliah (*Course*) :
- 5. Kode Mata Kuliah (*Code*) :
- 6. SKS (*Credit*) :
- 7. Semester (*Semester*) :
- 8. Minggu ke- (*Week*) :

9. Capaian Pembelajaran Mata Kuliah
(*Course Learning Outcomes*)
.....
.....

10. Capaian Pembelajaran Khusus (CPK-1) / Kompetensi Dasar (KD)
(*Specific Learning Outcomes / Basic Competencies*)
.....
.....

11. Indikator
(*Indicator*)
.....
.....

12. Tujuan Pembelajaran
(*Learning Objectives*)
.....
.....


13. Substansi Kajian
(*Learning Substances*)
.....
.....

14. Tahapan Pembelajaran
(*Learning Stages*)
.....
.....

15. Materi Pembelajaran
(*Learning Material*)
.....
.....

16. Proses Evaluasi
(*Evaluation Process*)
.....
.....

17. Referensi dan Pustaka
(*References*)
.....
.....

	DESKRIPSI TUGAS <i>(Assignment Description)</i>	Nomor Dok	FRM/KUL/01/06
		Nomor Revisi	00
		Tgl. Berlaku	1 Januari 2018
		Klausa ISO	7.5.1 & 7.5.5

1. Fakultas (*Faculty*) :
2. Program Studi (*Study Program*) :
3. Jenjang (*Grade*) :
4. Mata Kuliah (*Course*) :
5. Kode Mata Kuliah (*Code*) :
6. SKS (*Credit*) :
7. Semester (*Semester*) :
8. Minggu ke- (*Week*) :
9. Tugas ke- (*Assignment to*) :
10. Tujuan Tugas (*Assignment aim*) :

11. Uraian Tugas (*Assignment Description*)

a. Objek Garapan
(*Object to Claim*)

.....
.....
.....

b. Yang harus dikerjakan dan batasan-batasan
(*What to do and limitations*)

.....
.....
.....

c. Metode/cara mengerjakan, acuan yang digunakan
(*Learning Method, reference used*)

.....
.....
.....

d. Deskripsi luaran tugas yang dihasilkan/dikerjakan
(*Assignment Outcomes Description*)

.....
.....
.....

12. Kriteria Penilaian (*Criteria and Evaluation*) :